

**Certificado de Conformidad del Control de Producción en  
Fábrica**  
ES14/16874.01



En cumplimiento con el reglamento UE-305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de marzo de 2011 (Reglamento de Productos de Construcción - RPC), este certificado aplica al producto de construcción

**Componentes estructurales de acero.**

producido por o para

**ESTRUCTURAS Y PROYECTOS TURMETAL, S.L.**

Avda. de Alcodar, 35., 46701 Gandía (Valencia). Spain

y producido en la fábrica

**ESTRUCTURAS Y PROYECTOS TURMETAL, S.L.**

Avda. de Alcodar, 35., 46701 Gandía (Valencia). Spain

Este certificado indica que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones descritas en el Anexo ZA de la norma (s)

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

bajo el sistema 2+ para las prestaciones establecidas anteriormente, y que el control de producción en fábrica cumple todos los requisitos descritos para estas prestaciones.

Este certificado es válido desde 14 abril 2015 hasta 14 abril 2018 y permanecerá en vigor mientras, no cambien los métodos de ensayo y/o los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características esenciales declaradas, el producto de construcción o las condiciones de fabricación no sean modificados significativamente, o sea suspendido o retirado por la entidad de certificación del control de producción en fábrica.

Auditoria de recertificación antes de 13 noviembre 2017.

Edición 1. La primera edición de este certificado fue en 14 abril 2015.

Para este alcance se han emitido varios certificados. El certificado principal es ES14/16874.00 y debe ser utilizado para cualquier interpretación jurídica.

Autorizado por

J. Saunders

DIRECTOR DE NEGOCIOS DE SISTEMAS Y SERVICIOS DE CERTIFICACIÓN

**SGS United Kingdom Limited, Notified Body 0120**

Unit 202B Worle Parkway, Weston-super-Mare, BS22 6WA, United Kingdom

t +44 (0)1934 522917/ +44 (0)1934 522137

e-mail sgsprodcert@sgs.com www.sgs.com

Página 1 de 2

SGS CE 13 0413-2



0005



Este documento se emite por SGS bajo sus condiciones generales de servicio, a las que se puede acceder en [www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.htm](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm). La responsabilidad de SGS queda limitada en los términos establecidos en las citadas condiciones generales que resultan de aplicación a la prestación de sus servicios. La autenticidad de este documento puede ser comprobada en [http://www.sgs.com/clients/certified\\_clients.htm](http://www.sgs.com/clients/certified_clients.htm). El presente documento no podrá ser alterado ni modificado, ni en su contenido ni en su apariencia. En caso de modificación del mismo, SGS se reserva las acciones legales que estime oportunas para la defensa de sus legítimos intereses.

# Certificado de Conformidad del Control de Producción en Fábrica



ES14/16874.01, continuación

Edición 1

Método de Declaración <i>(según la tabla A.1 de EN 1090-1)</i>	Método 3a
Proceso de Soldeo <i>(según EN 1090-2/3 Sección 7.3)</i>	135: Soldeo por arco con gas activo, soldeo MAG  138: Soldeo por arco con alambre tubular relleno de polvo metálico y protección de gas activo; Soldeo MAG.
Materiales	Acero al carbono
Clase de Ejecución	EXC2
Coordinador responsable de la soldadura y cualificación <i>(Si la clase de ejecución es 2, 3 o 4)</i>	Federico Canet Aparisi ISO 3834 y ISO14731

